

# **Patent Abstracts of Japan**

**PUBLICATION NUMBER** 

57108237

**PUBLICATION DATE** 

06-07-82

APPLICATION DATE

25-12-80

APPLICATION NUMBER

: 55184302

APPLICANT :

SEIKO INSTR & ELECTRONICS LTD;

INVENTOR:

SATO TADASHI;

· INT.CL.

C22C 19/05 H01B 1/02

TITLE

AMORPHOUS SPRING MATERIAL FOR WATCH

3STRACT :

PURPOSE: To obtain an amorphous spring material for a watch reducing the formation of rust and the occurrence of breakage, etc. and producing an enhanced yield by adding ≥1

kind of metalloid such as Si, P or C to transition metallic Ni and Cr.

CONSTITUTION: This amorphous spring material is obtd. by adding ≥1 kind of metalloid such as P, Si, B or C to transition metallic Ni and Cr or further adding one or more among Ti, V, Mo, Zr, Nb, Ta and W. This material is applied to the contact spring of a cell, etc. for a wrist watch. The use of the amorphous alloy having said composition reduces the formation of rust and the occurrence of breakage, etc. and enables a free design even under severe restrictions.

COPYRIGHT: (C)1982,JPO&Japio



Japanese Unexamined Patent Application Publication No. 57-108237

### SPECIFICATION

Title of the Invention: AMORPHOUS SPRING MATERIAL FOR TIMEPIECE

### 2. Claims

- (1) An amorphous spring material for a timepiece using, as a spring, an amorphous alloy material comprising at least one selected from the group consisting of Ni and Cr as transition metals, and Si, P and C as semimetals.
- and C as semimetals.

  (2) An amorphous spring material for a timepiece according to Claim 1 comprising one or more selected from the group consisting of Ti, V, Mo, Zr, Nb, Ta and W.

## 3. Detailed Description of the Invention

The present invention relates to a spring material for a timepiece comprising an amorphous alloy.

Conventionally, regarding a timepiece, beryllium copper which is relatively good in corrosion resistance, abrasion resistance, and springiness is used not only for a lead plate for an electric cell but also for a contact spring, a gear rotation regulating spring, etc.

However, with a timepiece, extremely severe structural conditions are required for these springs in terms of dimension for the purpose of miniaturization, and severer corrosion resistance and higher toughness

are required for a lead plate for an electric cell. Nevertheless, formation of rust and occurrence of breakage are frequent, posing a large problem.

The present invention uses an amorphous alloy as a spring material for a timepiece for which beryllium copper or the like has been conventionally used, in order to eliminate the above-described defects, thus reducing formation of rust and occurrence of breakage, making it possible to increase the yield, and making it possible to allow a wider latitude in designing even under conditions in which severe designing restrictions are imposed on any part of a wrist timepiece or the like.

The present invention will be explained below based on the examples.

Fig. 1 is an illustrative cross-sectional view showing a contact spring mechanism of an electric cell in a wrist timepiece. Symbol 1 designates an electric cell, symbol 2 designates a plus lead plate, and symbol 3 designates a minus lead plate. Fig. 2 is a plan view of the plus lead plate and Fig. 3 is a plan view of the minus lead plate.

Beryllium copper is usually used for one of the two lead plates.

TABLE

Material	Defective rate
Beryllium copper	9.4%
`Ni <sub>62</sub> Cr <sub>18</sub> P <sub>20</sub>	1.8%
Ni <sub>56</sub> Cr <sub>18</sub> P <sub>20</sub> Mo <sub>6</sub>	1.1%

The table indicates defective rates for cases in which beryllium

copper and amorphous alloys are used for minus lead plates.

The defective rate in the case of beryllium copper goes up to as high as 9.4%. When the amorphous alloys are used, however, the rate goes down greatly to 1.8% in the case of Ni<sub>62</sub>Cr<sub>18</sub>P<sub>20</sub>, and it goes further down to 1.1% in the case of Ni<sub>56</sub>Cr<sub>18</sub>P<sub>20</sub>Mo<sub>6</sub>. While the above cases are under a fairly severe condition, effect obtained by using an amorphous alloy for a spring material is great, allowing an advantageously wider latitude, even under a less severe condition.

In general, an amorphous alloy is excellent in abrasion resistance, toughness, etc. in comparison with a conventional alloy. It is extremely good in corrosion resistance when Cr is added.

Hereupon, with a timepiece, effect of magnetism is the most disliked. In this respect, a Ni-based amorphous alloy is nonmagnetic and, therefore, effective. While P is used as a non-metallic element in the working example, single addition or combined addition of B, Si, C, etc. is effective besides it. Furthermore, single addition or combined addition of Ti, V, Zr, Nb, Ta and W is also effective, besides Mo.

It is noted that all the amorphous alloys were prepared by a paired-roll method, and the beryllium copper was from a commercial source.

As stated above, according to the present invention, use of a nonmagnetic amorphous alloy in which P, Si, B, C or the like as a semimetal element is added to Ni and/or Cr, or further addition of Mo, Ti, V, Zr, Nb, Ta, W or the like to them, provides an amorphous alloy for a spring member for a timepiece having excellent corrosion

resistance, and excellent mechanical properties such as toughness and springiness so that defects caused by formation of rust and occurrence of breakage can be reduced, allowing a wider latitude in designing, which is extremely advantageous in practical use.

### 4. BRIEF DESCRIPTION OF THE DRAWINGS

Fig. 1 illustrates a cross-sectional view showing a contact spring mechanism for an electric cell in a timepiece;

Fig. 2 is a plan view showing a plus lead plate; and Fig. 3 is a plan view showing a minus lead plate.

- 1 ··· electric cell
- 2 ··· plus lead plate
- 3 ... minus lead plate

FIG. 1

FIG. 2

FIG. 3

# (19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

# ⑩ 公開特許公報(A)

昭57—108237

f) Int. Cl.³
 C 22 C 19/05
 H 01 B 1/02

識別記号 CBU 庁内整理番号 7217-4K 6730-5E ④公開 昭和57年(1982)7月6日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 2 頁)

## 59時計用非晶質バネ材料

20特

願 昭55-184302

22出

願 昭55(1980)12月25日

@発明者

佐藤恵二

東京都江東区亀戸6丁目31番1

号株式会社第二精工舎内

⑫発 明 者

佐野紀洋

東京都江東区亀戸6丁目31番1

号株式会社第二精工舎内

⑩発 明 者 豊国亮

東京都江東区亀戸6丁目31番1号株式会社第二精工舎内

⑫発 明 者 佐藤正

東京都江東区亀戸6丁目31番1号株式会社第二精工舎内

⑪出 願 人 株式会社第二精工舎

東京都江東区亀戸6丁目31番1

号

個代 理 人 弁理士 最上務

明 細 膏

t. 発明の名称 時計用非晶質パネ材料

### 2. 特許請求の範囲

(1) 遅移金銭としてNi,Cr、半金銭としてSi,P,Cの少なくとも「種よりなる非品質合金材料をパネとして使用したことを特徴とする時 計用非品質パネ材料。

(2) T1. V. No. Zr. Nb. Ta. Wの うち一種類以上含むことを特徴とする特許請求の 範囲第1項記載の時計用非晶質ペネ気料。

#### 3. 発明の静紀な説明

本発明は非晶質合金よりなる時計用パネ材料に 関するものである。」

従来時計には電池用リード板をはじめとして。 接点用パネ、簡単の回転規正パネなどに耐食性。 耐理耗性、パネ性の比較的すぐれたペリリウム銅 が使用されている。しかしながら腕時計において は小型化という目的のためこれらのパネには寸法上、 構造上値ので厳しい条件が加えられてかり、 気心用リード板においては更に厳しい耐食性、初 性が要求され、さびの発生や折れなどが多発し、 大きな問題となつている。

本発明は上配欠点を除去するために従来、ベリリウム網などを使用していた時計用のパネ材料として、非晶質合金を使用することによりさび、折れなどの発生の減少をはかり、歩留りの向上を可能とさせ、また腕時計などのような各種配品に厳しい設計上の制約が加えられる条件下においても余裕のある設計を可能とさせるものである。

以下実施例に基づき本発明を説明する。

第1 図は腕時計の電池の接点バネ機構を示す概 略の断面図であり、1 は電池、2 はブラスリード 板、3 はマイナスリード板であり、第2 図はブラ スリード板。第3 図はマイナスリード板の平面図 である。この両方のリード板は一方に通常はベリ リウム鋼が使われている。

材料	不及率
ベリリウム銅	2 4 %
N 162 C r 16 P 20	18 #
Nise Cris Pro Mos	1.15

表はマイナスリード板にペリリウム個及び非晶 ... 質台金を使用した場合の不良率を示すものである。

ペリリウム鰯の不良率は24%にも及んでいる のに対し、非品質合金を使用した軽台は、

N1s2 Cr18 Pse の場合で18多と大幅に放少し。
N1s6 Cr18 Pso Mc6の場合では更に11多に放少している。この場合は条件のかなり厳しい場合であるが。これほど条件が厳しくない場合でも非晶質合金をベネ材料として使用した場合の効果は大きく。また余裕をもたせることができ有利となる。

一般に非晶質分金は耐寒耗性。靱性などにおいて従来の合金よりすぐれており。 C r を添加したものは耐食性も疲めてすぐれたものとなる。

ところで時計にかいては弦性の影響は最も嫌わ

# 4. 図面の簡単を説明

第1回は時針の電池の接点パネ機能を示す概略 の断回的であり、第2回はブラスリード板を示す 平面図、第3回はマイナスリード板を示す平面図 である。

1 -- 電池

2 … ブラスリード板

3 …マイナスリード板

以上

 れるところであり、この点において、N1系の非 品質合金は非磁性であり有効である。本実前例で は非金属元素としてPを使用したがこれ以外にも B、S1、Cなどを単独あるいは複合した添加し たものも効果があり、またMの以外にもT1、V。 2 r、N b、Ta、Wを単独あるいは複合して添 加しても効果がある。

たお非晶質台金はいずれも対ロール法により製作し、ペリリウム銅は市販のものである。

以上述べたように本発明によればN1.Crに 学金属元素としてP.81,B.Cなどを加えた もの、あるいは更にMo.Ti.∇.Zr.Nb. Ta.P.などを加えた非磁性の非晶質合金を時計 のパネ材料として使用することにより、非晶変合 金のすぐれた耐食性及び、靱性、パネ性などの機 破的性により、さびや折れの発生などによる不良 の減少をはかることができ、設計上の余裕もでき 極めて実用上有利となる。

